# 対応・英抄なし

### 19日本国特許庁

### 公開特許公報

<sup>10</sup> 特許出願公開 昭54—29272

f) Int. Cl.²
E 03 C 1/282

B 65 F

20特

識別記号

59日本分類 126 L 193 92(7) B 2 庁内整理番号 6467-2D 6916-3E 母公開 昭和54年(1979)3月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 8 頁)

ூ流しのディスポーザ

1/00

顧 昭52—95269

②出 願 昭52(1977)8月8日

⑩発 明 者 堀内敏男

小浜市駅前町13番10号 株式会 社芝浦製作所小浜工場内

切出 願 人 株式会社芝浦製作所

東京都港区赤坂1丁目1番12号

個代 理 人 弁理士 萬田瑋子

外1名

明 細 書

1、発明の名称 流しのディスポーザ

#### 2、特許請求の範囲

1. 流しのどみ投棄口から落下せしるのだみ投棄口から落下せるのでも然脱水し得るのの特別を、上記にみ投棄口のではいる。 安保 できかつ任意との できかって (はいる) できかって (はいる) できかって (はいる) できない (はいなん) できない (はいなん) できない (はいなん) できない (はいなん) できない (はいなん) できない (は

#### 3、発明の詳細な説明

本発明は、批しのごみ投棄口から投棄される 断芥類を、流しの下部において所定量ずつ合成 樹脂製袋にて密封包装し得るようになしたディスポーザである。

従来、ユニット式の流し合においては、流し の一部に排水兼用のどみ投棄口を設けるととも に、ごみ投棄口の下部にかご等のごみ受けを表 情し、ごみ投棄口に装設した弾性 遮口片の があつたが、ごみ受けに溜つた厨芥類はでみ受け けを取出して廃棄しなければならず、汚なで 臭を放ち不衡生であるとともにその処理が面倒 であった。

また密集施数等においては、流しのでみ投棄 口から投棄される厨芥類を処理するのに、主に 厨芥類を粉砕して排水とともに下水に放流する 方式のディスポーザが使用されている。しかし この場合、放流水が極めて汚満され、放流水 BOD規制等に牴触するおそれがあり、しかも この野芥類の放流によって下水から腐敗臭その 他の悪臭が発生することにもなり、下水処理の必要が生じる。また、厨芥類を破砕して大きな残碎のみを回収する方式でも、大多数のものは 後細化されて排水とともに放焼されるので、下水を汚染することには変りがない。したがつて 厨芥類を粉砕して放流する方式は下水道対策上 好ましいものではないとして回避の方向にある。

本発明は、上記に鑑みて、ごみ受けを流し下郎から取出すことも野芥類を粉砕して放流することもせず、流しの下部の比較的狭い空間をうまく利用して、流しのごみ投棄口から投棄される時芥類をそのまま所定量ずつ合成樹脂製袋にて密封包装し、悪臭を放つたり手を汚したりすることなく、厨芥類を密封包装した状態で取出して処理し得るようにしたものである。

即ち、上記の目的を達成するために本発明の ディスポーザは、流しのごみ投棄口から落下せ しめられる厨芥類を溜めて自然脱水できるごみ

印の下方に設けたどみ受けであり、このどみ受 け似は筒状の容体側とこの容体側に対し上下に 摺動移行できるよう嵌入した底板(図とからなり、 通常庭板個は容体側の下端部に掛止その他の手 段により止定されており、容体側には全尾に亘 つて椴方向の排水用のスリットはが多数設けら れている。排水用としては前記のスリット傾の ほか多数の小孔を形成したり容体をのものを網 伏体にて形成することも可能であるが、図示す る実施例のような経方詞のスリット郷の場合。 底板 綴の外間にスリット網に係合する 突起 ( 図 示せず)を設けておけば、スリット個に貼った 断芥類を底板脚の指動作用を利用して除去する ことができ、このほうが実施上好ましい。また 底板 個にも排水用の孔もしくはスリットを形成 しておくものである。

(5) は底板級の下部に有する垂股板側に嵌挿してかつ両端部を容体側の排水兼案内用の緩方側

特別昭54―29272(2) 受けと、このごみ受けを、上記ごみ投棄口の下部に当接保持できかつ当意に一旦降下させて傾けたのち下部を持ち上げるようにして機倒できる支持手段と、前記機倒後にごみ受けの原芥類をの郷側へ撥動移行させてごみ受け内の厨芥類を押出し得る押出し手段と、ごみ受けから押出されて落下する厨芥類を合成樹脂製袋にて受けれているものである。

. .

7

本発明の実施例を図によりながら以下に説明する。

(1) は流し(2) の適所に設けられた排水兼用のご み投棄口で、このごみ投棄口(1) にはゴム等の弾 性体よりなりかつ嵌着環部(3a)とその内周下部 より内方へ延設して複数に分割した弾性遮口片 (3b)とからなる口環(3)が装設されている。

(4) は上記 ごみ投棄口(1) から落下せしめられる 断芥類を溜めて自然脱水させるべくごみ投棄口

のスリット脚に遊帐貨桶せしめた支承杆であり、 底板脚を伴なつて上下動できるよう設けており、 通常は容体側の下端に設けた掛外し自在な掛止 手段(6)にてこの支承杆(5)をスリット低の下端(位 置に止定し、これによって底板脚を容体側の下 端部に止定している。そして容体側より外方へ 突出した支承杆的の突出端部間を、ごみ受け41 の側方において軸支した支持腕門の長孔伽に係 合せしめ、支承杆(5)即ちごみ受け(4)を支持版(7) にて支持するとともに、支持腕(7)とは別にごみ 受け(4)の一側端部を支持部材(8)にて支承してお り、通常、この支持照例と支持部材(8)とにより どみ受け(4)を起立状態のまま押上げ、その上端 を上記したごみ投棄口(1)の口環(3)の下部に当接 保持せしめている。さらにごみ受け4)内に削ま る厨芥類が所定量に達したときその他任意に前 記支持腕(7)と支持部材(8)とを適当な駆動手段に よつて作動させるととにより、先ず両者をそれ

上記の実施例のようなどみ受け(4)の支持手段 および断芥類の押出し手段の場合、支承杆50は どみ受け(4)が機倒するまでは上下に機倒後は機 方向に移行するので、その移行をスムーズにす るため突出端部脚を尸状の案内部に嵌め込む等 適当な案内手段を設けることが望ましい。また

أأشيط トリツジで、このカートリッジ四は、上方がら 落下する厨芥類が通過できかつ下端の相対向位 置に外方下方へ突出せるガイド片の切を延設し た芯筒420を、下端内周に内方へ水平状に突出し た弾性受止片(68を有する筒状のケース(18に対し 同心的に嵌押し、芯筒(2)の上端に有する磐間を ケース個の上端内周に有する周溝幅に係合せし めるとともにガイド片 000 000 を弾性受止片(00 より 下方へ突出せしめてなり、チューブ状フィルム 例を芯筒砂に嵌掛して縮圧状態でケース個内に 収納するとともにそのチューブ状フィルム円を 芯筒(12)と弾性受止片(13)との間から適度のテンシ ヨンを付与して引出せるようにしている。特に 弾性受止片間の少なくともガイド片間のと対応 する個所に切欠き切伽を設け、チューブ状フィ ルム国をガイド片側側に沿わせて引出すのに支 障が生じないようにしている。切欠き切りを内・ 側ほど怯くしたりこの付近の弾性受止片間を短

支持手段および押出し手段としては、上記支承 杆(5)、支持統例、支持部材(8)等を利用する場合 のほか、ごみ受け(4)をごみ投棄口(1)の下部に当 接保持できかつ任意に一旦降下させて傾けたの ち下部を持ち上げるようにして横倒できる他の

特朗 昭54-29272(3)

支持手段、横倒後にごみ受け(4)の底板似を何等かの手段で口部側へ移行させてごみ受け(4)内の 断作類を押出し得る他の押出し手段においても 実施可能である。

なお、どみ受け(4)をごみ投棄口(1)の下部に当 接保持した際、図示する実施例のようにどみ受け(4)の上端がごみ投棄口(1)の口環(3)の弾性速口片(3b)より高く(普通10~20歳)なるようにすれば、ごみ受けに溜まる厨芥類の豊を弾性速口片(3b)にて制限し得て、厨芥類が脱落のおそれなく良好な傾倒作用を行なえることになる。

また、08は袋素材となるポリエテレン等の合 成樹脂製のチューブ状フィルムを収納したカー

M\*☆.

かくすることによりチューブ状フィルム(F)を一層無理なくガイド片(B) 如に沿わせ得るようにすることが望ましい。そして上記のカートリッジ (W) は機倒したごみ受け(4) から押出されて落下する厨芥類が芯筒(B) 内を通過して袋内に入り得るよう厨芥類押出し位置の下方に位置せしめられている。

の個は上記カートリッジ側の下方に並設したチューブ状フィルム(のの送りローラであり、の二本の送りローラの別は何れも長手のローラの別がは何れ、同部に切欠き即回が設けられ、同様のローラとの説が中間の架渡行部別の中でであり、かつタイミングだとし、かつタイミンを接いまするよう設けるチューを表している。サーラのの個別にて挟着するともに(F1)をローラのののにて挟着するともに(F1)をローラのと側のにて挟着するともに

特別 昭54-29272(4) する状態で架度杆部の脳の外周面を転動すべく

設けている。四個は傲い転動子四回の外れ防止 用のストツパーであり、図のようなスプリング を使用するほか、剛体を倣い転動子の図の転動

くは一方にチューブ状フィルム国の日部および 底部融着用の電熱線の図を配殺し、さらに双方 もしくは一方の口部および底部融着用の電熱線 伽伽の中間に溶断用の電熱線線を配設しており、 断芥類をチューブ状フィルムEIに収納したのち その収納部分の口部相当個所および次回収納部 分の底部相当個所を融着するとともにその融着 個所の中間でチューブ状フィルム印を溶断して 厨芥類を密封包装した袋を取出せるようにして いる。そのため做い転動子の図は厨芥類の収納 完了後に対向するよう設定しておく必要がある。

作用に不都合なきよう設けることもある。 そして倣い転動子伽伽の対向面には双方もし

また各電熱線図図図は送りローラ図図が回転す

るのに対応して通電されるもので、溶断用の電 熟緑圀には高電流を液すようにしている。

切欠き、伽伽を利用してフィルム中間部を拡開状

態にして引出し送り得るようにし、ごみ受け(4)

から押出されて落下する厨芥類がチュープ状フ

イルムEP内に入り易くしてある。この送りロー

ク 201 208 は、ごみ受け(4)からの 断芥類の押出し作

用に対応して回転するよう構成され、1回転で

どみ受け(4)から押出される1回分の厨芥類を収

納するのに必要な長さのチューブ状フィルム(1)

を送出できるよう、その外径が定められている。

送りローラののの架波杆部の図およびその延長

部分であるローラ部四四四回の一部を内方へ凹

まし、この部分にその凹み分と等しい厚みを有

する做い転動子別別を配設し、この做い転動子

QU) QUを送りローラ(M) QU の回転方向内方へスプリ

ングぬぬにて牽引して保持し、送りローラの20

の回転により両倣い転動子の側が対向するとき

対向面同士がチューブ伏フィルム例を挟んで接っ

上記のごとき送りローラの地を使用する場合、

図示する実施例の場合、送りローラ伽伽を構 成するのに、それぞれプレス絞り加工した有底 筒体を二個同い合せるとともにその外周一部を 切欠して切欠部分に接続部材を加渡溶接せしめ、 接続部材の外周面に做い転動子を接設せしめて 架渡杆部となしている。

上記の場合、カートリッジの、送りローラの 四、彼い転動子別四等の構成がごみ受け似から 押出されて落下する厨芥類の密封包装手段とな るものであるが、本発明では上記構成以外の密 封包装手段を用いて実施することも可能である。 例えば、チューブ状フィルム国の口部および底 郡融養を送りローラの物の下方位置において別 な融着手段を用いて行なうようにすることも、 口部および底部融着個所の中間をカツターにて 切断するようにすることも、さらに上記のでと

き送りローラの1011に代えてチューブ状フィルム 国のガイド片側側にて張出された部分(Fi)(Fi) をそれぞれ狹着できる二対の小ローラを用いて チュープ状フィルム国を送出することも可能で あるし、合成樹脂製袋としてチューブ状フィル ムに限られることもない。

本発明は上記のように構成されており、その 作用の概略を説明すると、流し(2)のごみ投棄口 (11)から落下せしめられる脚芥類はでみ受け(4)に 溜まり水分のみが分離流出して自然脱水され、 排水はケーシング(9)の下部に接続した排水管圏 より下水に排出される。どみ受け似に溜まる断 芥類の量を、例えばごみ投棄口(1)に有する強性 適口片(3b)が持ち上がるようになるかどうかに よつて国視で判断し、厨芥類が所定量以上に達 したとき、適当な駆動手段によりごみ受け(4)の 支持手段を作動せしめると、ごみ受け(4)は一旦 降下するとともに降下位量で傾けられ、さらに

以上のように本発明は流しのどみ投業口から 落下せしめられる既芥類をごみ受けにで受けて 自然脱水させるとともに、ごみ受けの容量に応 じて所定量ずつを確実に合成樹脂製袋にて密封 包装するものであるから、厨芥類が排水ととも に下水に放流されるおそれはなく、腐敗臭その

7.1

してあるから、どみ受けの容量に応じ常に定量の厨芥類を密封包装できることになり、密封量 過多や封霧れが生じず極めて密封包装し易いも のである。

従って本発明は断芥類の処理を能率よく容易 にかつ衛生的な状態で行なえ悪臭が離れるおそ れもない等の優れた効果があり、しかも流しの 下部に余裕をもって装備でき、流しのディスポ ーザとして従来に例をみない優れた発明である。 4、図面の個単な鋭明

図は本発明の実施例を示すものであり、第1 図は略示断面図、第2図はどみ受け部分の拡大 断面図、第3図は前図皿~皿線における断面図、 第4図はごみ受け支持腕の動きを示す正面図、 第5図は密封包装部分の拡大断面図、第6図は 前図 VI - VI 線における断面図、第7図および第 8図はそれぞれ第5図 VI - VI 線および 連 - VI 線 における横断面図、第9図はごみ受けの動きを 特際昭54-29272(5) 他の悪臭の発生を防止でき、下水汚濁を防止できる。しかも密封包装したものを手を汚さずに 取出して処理(例えば清掃局等のごみ集めを利 用して)することができ、極めて衛生的である。

<u>. . . . j</u>

示す略示図、第10図および第11図は密封包 装状態を示す略示図である。

(1) … ごみ投棄口、(2) … 流し、(3b) … 弾性 遊口 片、(4) … ごみ受け、(4) … 底板。

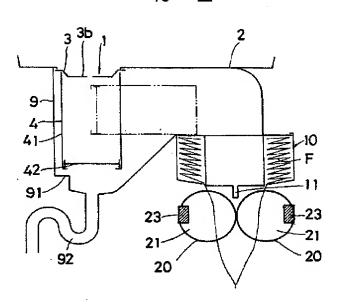
特許出顧人

株式会社芝浦製作所

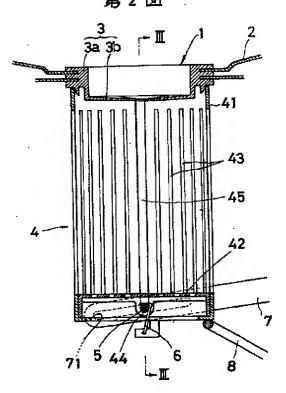
代 理 人

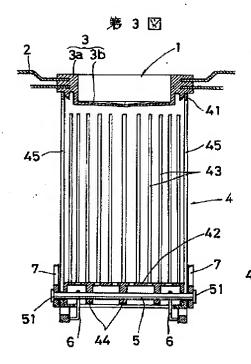
馬 田 母 子 はか1名(\*)

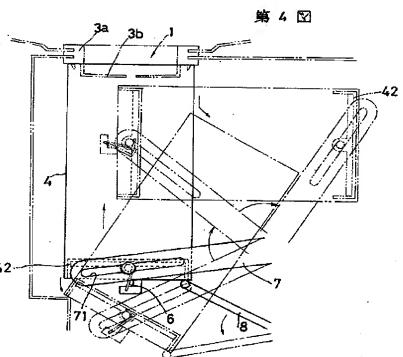
第1図

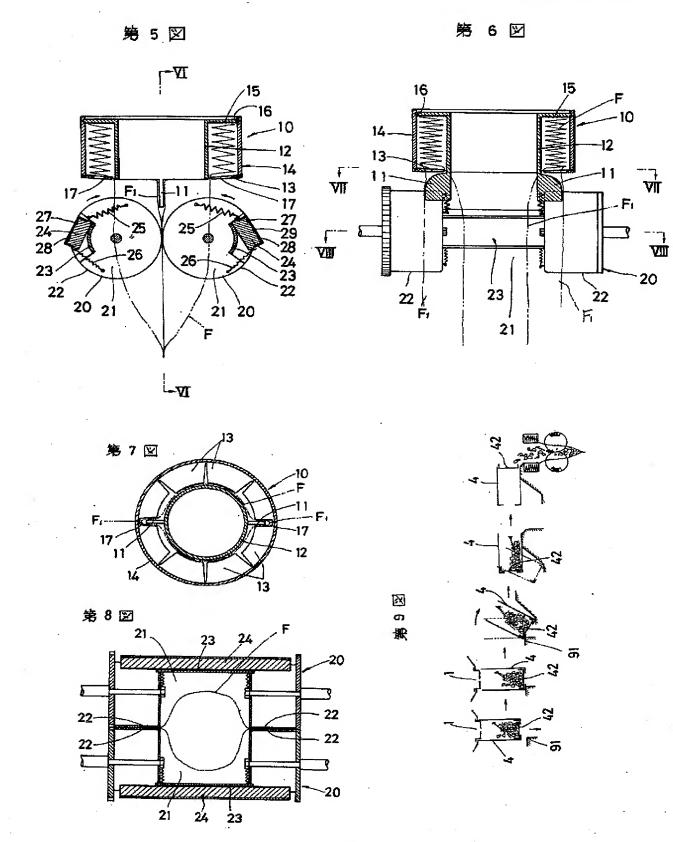


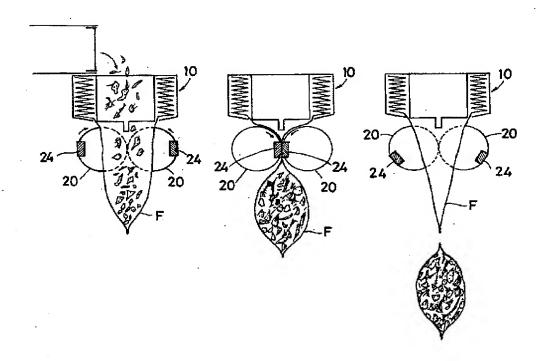
特開昭54-29272 (B) **第2** ②











## 手 続 補 正 書(方式) 昭和5 2年1 1月 16日

(1) 明細書第1.8 頁初行に「…第10図および第11図は…」 とある記載を「…第10図~第12図…」と訂正する。

特許庁長官 熊 谷 善 二 股

1. 事件の表示

昭和52年特許 願第 95269 号

2. 発明の名称

流しのディスポーザ

3、補正をする者

事件との関係 特許出難願人 東 東京都港区赤坂1丁目1番12号 株式会社 芝 浦 製 作 所

4.代 理代表者 松 本 文 次

〒541 大阪市東区夏町2丁曽9番地 ハラダビル8階 (06-227-5535) (5922) 弁理士 蔦 田 蹄 子

5. 補正命令の日付

昭和52年10月1日

- 6. 補正により増加する発明の数
- 7. 補 正 の 対 象 明細書中の図面の簡単を説明の標

8. 補正の内容

52.11.

अंदि